



The world's true measure of color

HunterLab

D25[®] NC



meça

a cor

como seu

olho a vê





A maneira mais fácil e mais precisa de medir as amostras mais difíceis do mundo

D25[®] NC. Evolucionário. Revolucionário.

Evolucionário

O D25[®] NC é a versão mais recente de uma célebre linha de instrumentos da principal empresa de medida de cor do mundo. É projetado especificamente para medir produtos grandes de formato irregular. A experiência de sessenta anos construída em cada unidade oferece a medida de cor mais exata com incrível praticidade.

Simple como contar 1, 2, 3. Despeje, posicione, meça.



1 Despeje



2 Posicione



3 Meça

Revolucionário

O D25[®] NC revoluciona sistemas de medida de cor integrando um sensor sem contato e girando o prato de amostra em um instrumento independente. Seu design e movimento automático permitem:

- resultados repetíveis medindo produtos de cor e formato irregulares
- amostragem rápida - 5 flashes por segundo, 25 vezes por ciclo
- média de um ciclo completo para uma grande área da amostra medida
- fácil preparação e limpeza da amostra

A plataforma giratória automática inicia e para com cada ciclo de medida programável.



PROJETADO PARA

Batatas chips

MATERIAL RECICLADO

Batatas fritas

peças plásticas extrudadas
salgados

PELLETS

Construção
Materiais

ALIMENTAÇÃO ANIMAL

CEREAL

MATERIAIS DE PLATAFORMA

GRÃOS DE CAFÉ

PÃES

INGREDIENTES

papel

biscoitos

AMENDOINS

Produtos de forno

carne

PÓS

pãezinhos

lanches

PÃO

NOZES

BOLACHAS

Alimentos congelados

Sensor de altura inteligente integrado

Permite:

- uma medida precisa da altura do produto
- medida de cor consistente independente da variação da altura
- a medida só da amostra e não do prato



Principais características

- Medida de cor automática sem contato
- Visão da área de amostra grande: 129 cm² (20 pol²) per cycle
- Ajuste simples da amostra: despeje, posicione e meça
- Fácil configuração do produto
- Fácil limpeza e manutenção
- Resultados repetíveis medindo produtos de cor e formato irregulares
- Operação independente também compatível com o software de análise de dados EasyMatch QC
- Com design compacto, requer espaço mínimo no balcão
- O visor de cor de fácil leitura oferece uma interface de usuário simples integrada
- Baixo consumo de energia
- Iluminação LED de longa vida
- Design e construção robustos
- Conectividade USB para dispositivos como impressora, teclado, leitor de código de barras, computador
- Armazenamento interno de até 250 configurações diferentes e 2000 medidas de amostras.



Fácil limpeza

O D25® NC é projetado para uso em fábrica e em laboratório com fácil limpeza e manutenção. Montagem e desmontagem rápida - sem necessidade de ferramentas. As peças podem ser limpas facilmente e trocadas em minutos.

PROCESSO DE DESMONTAGEM



A vantagem HunterLab

O D25® NC tem o apoio de mais de 60 anos de inovação de qualidade e experiência da HunterLab, a especialista em qualidade de cor mais confiada do mundo.

Com uma reputação sem igual por oferecer a solução certa para qualquer desafio, a HunterLab adapta produtos e tecnologias para cada necessidade de medida de cor e orçamento, oferecendo a mais ampla variedade de soluções de medida de cor na indústria.

Para mais informações, visite www.hunterlab.com
ou contate seu representante HunterLab local.